

排污许可证执行报告  
(年报)

排污许可证编号: 91610200052112354C001V  
单位名称: 铭帝集团有限公司  
报告时段: 2023年  
法定代表人(实际负责人): 邓春安  
技术负责人: 肖优胜  
固定电话: 0919-6986200  
移动电话: 15709196608

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2024年01月16日

## 承诺书

铜川市生态环境局：

铭帝集团有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：           （盖章）

法定代表人：         （签字）

日期：

一、排污许可执行情况汇总表

表1-1 排污许可执行情况汇总表

项目	内容		报告周期内执行情况	原因分析
(一) 排污单位基本信息	单位名称		否	
	注册地址		否	
	邮政编码		否	
	生产经营场所地址		否	
	行业类别		否	
	生产经营场所中心经度		否	
	生产经营场所中心纬度		否	
	组织机构代码		否	
	统一社会信用代码		否	
	技术负责人		否	
	联系电话		否	
	所在地是否属于重点区域		否	
	主要污染物类别		否	废气、废水
	主要污染物种类		否	VOCs, SO2, 颗粒物, NOx, 悬浮物, 动植物油, 石油类, 化学需氧量, 总氮(以N计), 总铝, 总磷(以P计), 氨氮(NH3-N), pH值, 五日生化需氧量
	大气污染物排放方式		否	有组织、无组织
	废水污染物排放规律		否	间歇性, 间断排放, 排放期间流量不稳定, 但有周期性规律
	大气污染物排放执行标准名称		否	关中地区重点行业大气污染物排放标准DB61/941-2018,《陕西省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》陕环函[2019]247号,工业炉窑大气污染物排放标准GB9078-1996,大气污染物综合排放标准GB16297-1996,电镀污染物排放标准GB21900-2008,挥发性有机物无组织排放控制标准GB37822-2019,锅炉大气污染物排放标准DB/61 1226-2018,挥发性有机物排放控制标准 DB61/T1061-2017
	水污染物排放执行标准名称		否	污水综合排放标准GB8978-1996,污水排入城市下水道水质标准GB 31962-2015,电镀污染物排放标准GB21900-2008
	设计生产能力		否	
	工业固体废物产生、贮存、利用/处置方式		否	
工业固体废物污染防治执行标准名称		否		
危险废物经营许可证相关情况(仅从事贮存/利用/处置危险废物的单位填报)		否		
	TA028-除尘设施	污染物种类	否	
		污染治理设施工艺	否	
		排放形式	否	
		排放口位置	否	
	TA029-除尘设施	污染物种类	否	
		污染治理设施工艺	否	
		排放形式	否	
		排放口位置	否	
	TA030-除尘设施	污染物种类	否	
		污染治理设施工艺	否	
		排放形式	否	
		排放口位置	否	
	TA031-除尘设施	污染物种类	否	
		污染治理设施工艺	否	
		排放形式	否	
		排放口位置	否	
	污染物种类	否		

排污单位基本情况

(二) 产排污环节、污染物及污染治理设施

废气	TA032-除尘设施	污染治理工艺	否	
		排放形式	否	
		排放口位置	否	
	TA033-除尘设施	污染物种类	否	
		污染治理工艺	否	
		排放形式	否	
	TA034-废气处理系统	排放口位置	否	
		污染物种类	否	
		污染治理工艺	否	
	TA035-电泳废气系统治理设施	排放形式	否	
		排放口位置	否	
		污染物种类	否	
	TA036-酸碱废气净化设施	污染治理工艺	否	
		排放形式	否	
		排放口位置	否	
TA037-废气处理系统	污染物种类	否		
	污染治理工艺	否		
	排放形式	否		
TA038-酸碱废气净化设施	排放口位置	否		
	污染治理工艺	否		
	排放形式	否		
TA039-废气处理系统	排放口位置	否		
	排放形式	否		
	污染治理工艺	否		
		污染物种类	否	

	TA040-废气处理系统	污染治理工艺	否	
		排放形式	否	
		排放口位置	否	
	TA041-除尘系统	污染物种类	否	
		污染治理工艺	否	
		排放形式	否	
	TA042-除尘器	排放口位置	否	
		污染物种类	否	
		污染治理工艺	否	
	TA043-除尘器	排放形式	否	
		排放口位置	否	
		污染物种类	否	
TA044-脱硝装置	污染治理工艺	否		
	排放形式	否		
	排放口位置	否		
废水	TW003-生产废水预处理设施	污染物种类	否	
		污染治理工艺	否	
		排放形式	否	
		排放口位置	否	
TS007-危废暂存间	工业固体废物种类及废物代码	否		
		产生环节	否	
	自行贮存、自行利用/处置设施	否		
		工业固体废物种类及废物代码	否	
TS008-危废暂存间	产生环节	否		
	自行贮存、自行	否		

固体废物	TS009-危废暂存间	利用/处置设施		
		工业固体废物种类及废物代码	否	
		产生环节	否	
	TS010-污泥暂存场所	自行贮存、自行利用/处置设施	否	
		工业固体废物种类及废物代码	否	
		产生环节	否	
		自行贮存、自行利用/处置设施	否	

二、企业基本信息

表2-1 排污单位基本信息 (工业炉窑+铝压延加工+金属表面处理及热处理加工)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	一期挤压车间				
		事故应急池				
		二期挤压车间				
		供水系统				
		供配电系统				
		储存设施				
		压缩空气系统				
		喷砂工段				
		成品后处理单元				
		模具处理生产线				
		氟碳喷涂生产线				
		污水处理设施				
		深加工生产线				
		热处理生产线				
		热工单元				
		熔铸车间	铝液、铝锭、铝边角料、铝块、铝颗粒	77132.786	t/a	
		粉末喷涂生产线				
辅助单元						
阳极氧化生产线						
2	辅料	一期挤压车间				
		事故应急池				
		二期挤压车间				
		供水系统				
		供配电系统				
		储存设施				
		压缩空气系统				
		喷砂工段				
		成品后处理单元				
		模具处理生产线				
		氟碳喷涂生产线				
		污水处理设施				
		深加工生产线				
		热处理生产线				
		热工单元				
		熔铸车间	金属镁	343.868	t/a	
			高纯金属硅	251.355	t/a	
	氩气	323575	m³/a			
	铝钛硼丝	202.6735	t/a			
粉末喷涂生产线	粉末	612146.8	t/a			
辅助单元						
阳极氧化生产线						
		用电量	11980672	KWh		
		天然气	用量	1301114	m³	
	一期挤压车间		硫分	0.3	%	
			灰分		%	
			挥发分		%	

3	能源消耗		热值	34	MJ/kg			
		二期挤压车间	天然气	用量	674504	m <sup>3</sup>		
				硫分	0.3	%		
				灰分		%		
				挥发分		%		
				热值	34	MJ/kg		
			用电量		5462877	KWh		
		喷砂工段	用电量		269888	KWh		
		成品后处理单元	用电量		40957	KWh		
		氟碳喷涂生产线	天然气	用量	95954	m <sup>3</sup>		
				硫分	0.3	%		
				灰分		%		
				挥发分		%		
				热值	34	MJ/kg		
			用电量		330116	KWh		
		污水处理设施	用电量		376238	KWh		
		深加工生产线	用电量		14691	KWh		
		熔铸车间	用电量		2949937	KWh		
				天然气	用量	2692920	m <sup>3</sup>	
					硫分	0.3	%	
					灰分		%	
挥发分					%			
	热值	34	MJ/kg					
粉末喷涂生产线	用电量		14778793	KWh				
		天然气	用量	683380	m <sup>3</sup>			
			硫分	0.3	%			
			灰分		%			
			挥发分		%			
	热值	34	MJ/kg					
阳极氧化生产线	用电量		14778793	KWh				
		天然气	用量	688435	m <sup>3</sup>			
			硫分	0.3	%			
			灰分		%			
			挥发分		%			
	热值	34	MJ/kg					
4	生产规模	深加工生产线	铝合金门窗及幕墙	300000	m <sup>2</sup>			
			光伏边框	3	万/a			
		粉末喷涂生产线	粉末喷涂型材	60000	万/a			
		阳极氧化生产线	氧化、电泳型材	4	万/a			
5	运行时间和生产负荷	一期挤压车间	正常运行时间	4199	h	15条生产线平均		
			非正常运行时间	0	h	15条生产线平均		
			停产时间	3148	h	15条生产线平均		
			生产负荷	43	%	15条生产线平均		
		二期挤压车间	正常运行时间	3854	h	5条生产线平均		
			非正常运行时间	0	h	5条生产线平均		
			停产时间	3775	h	5条生产线平均		
			生产负荷	49	%	5条生产线平均		
		成品后处理单元	正常运行时间	7932	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	828	h			
			生产负荷	90	%			
		模具处理生产线	正常运行时间	7584	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	1176	h			
			生产负荷	86	%			
		氟碳喷涂生产线	正常运行时间	258	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	8502	h			
			生产负荷	3	%			
		污水处理设施	正常运行时间	3048	h			
			非正常运行时间	0	h			
			停产时间	5712	h			
			生产负荷	34.8	%			
深加工生产线	正常运行时间	3972	h					
	非正常运行时间	0	h					
	停产时间	4788	h					
	生产负荷	45.3	%					
熔铸车间	正常运行时间	26656	h	6台熔铝炉合计				
	非正常运行时间	0	h	6台熔铝炉合计				
	停产时间	25940	h	6台熔铝炉合计				
	生产负荷	50.7	%	6台熔铝炉合计				
	正常运行时间	9440	h	立式卧式合计				

		粉末喷涂生产线	非正常运行时间	0	h	立式卧式合计
			停产时间	8080	h	立式卧式合计
			生产负荷	53.88	%	立式卧式合计
		阳极氧化生产线	正常运行时间	7150	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1610	h	
6	主要产品产量	深加工生产线	铝合金门窗及幕墙	40600	m <sup>2</sup>	
			光伏边框	1751.473	t	
		阳极氧化生产线	氧化、电泳型材	26126	t	
7	取排水	一期挤压车间	工业新鲜水	9413	m <sup>3</sup>	
			回用水	5769	m <sup>3</sup>	
			生活用水	0	m <sup>3</sup>	
			废水排放量	0	m <sup>3</sup>	
		二期挤压车间	生活用水	0	m <sup>3</sup>	
			废水排放量	0	m <sup>3</sup>	
			工业新鲜水	3918	m <sup>3</sup>	
			回用水	2019	m <sup>3</sup>	
		成品后处理单元	工业新鲜水	0	m <sup>3</sup>	
			回用水	1882	m <sup>3</sup>	
			生活用水	0	m <sup>3</sup>	
			废水排放量	0	m <sup>3</sup>	
		污水处理设施	工业新鲜水	415	m <sup>3</sup>	
			生活用水	0	m <sup>3</sup>	
			废水排放量	92517	m <sup>3</sup>	
			工业新鲜水	37366	m <sup>3</sup>	
		熔铸车间	回用水	19249	m <sup>3</sup>	
			生活用水	0	m <sup>3</sup>	
			废水排放量	0	m <sup>3</sup>	
			工业新鲜水	44484	m <sup>3</sup>	
		粉末喷涂生产线	回用水	22916	m <sup>3</sup>	
			生活用水	0	m <sup>3</sup>	
			废水排放量	0	m <sup>3</sup>	
			工业新鲜水	181022	m <sup>3</sup>	
阳极氧化生产线	回用水	93254	m <sup>3</sup>			
	生活用水	0	m <sup>3</sup>			
	废水排放量	0	m <sup>3</sup>			
	工业新鲜水	0	m <sup>3</sup>			
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资	0	万元	
			报告周期内累计完成投资	0	万元	

### 三、污染防治设施运行情况

#### (一) 污染治理设施正常运转信息

表3-1 污染防治设施正常情况汇总表

序号	污染源	污染防治设施				备注	
		名称	数量	单位			
1	废水	生产废水预处理设施	TW003	废水防治设施运行时间	3048	h	
				污水处理量	443289	t	
				污水回用量	350771.236	t	
				污水排放量	92517.764	t	
				耗电量	376238	KWh	
				药剂使用量	146114	kg	其中石灰144012kg, PAM2102kg
				污染物处理效率	69	%	
				运行费用	30.33	万元	
		除尘设施	TA028	除尘设施运行时间	6744	h	
				平均除尘效率	99	%	
				粉煤灰产生量	17.16	t	回收的废粉末进行打底再使用, 部分和厂家更换新粉末
				布袋除尘器清灰周期及换袋情况	75	条	
				运行费用	22.58	万元	
		除尘设施	TA029	除尘设施运行时间	6744	h	
				平均除尘效率	99	%	
				粉煤灰产生量	17.16	t	
				布袋除尘器清灰周期及换袋情况	75	条	
				运行费用	22.58	万元	
		除尘设施	TA030	除尘设施运行时间	0	h	备用排口, 未运行
		除尘设施	TA031	除尘设施运行时间	7150	h	
				运行费用	15.873	万元	
		除尘设施	TA032	除尘设施运行时间	1176	h	
				运行费用	5.292	万元	
		除尘设施	TA033	除尘设施运行时间	7956	h	



2	废气		运行费用	1.05	万元	
		废气处理系统	TA034	其他	2696	h
				运行费用	5.99	万元
		电泳废气系统治理设施	TA035	其他	841	h
				运行费用	1.87	万元
		酸碱废气净化设施	TA036	其他	7150	h
				运行费用	15.873	万元
		废气处理系统	TA037	其他	258	h
				运行费用	16.0436	万元
		酸碱废气净化设施	TA038	其他	1176	h
				运行费用	6.35	万元
		废气处理系统	TA039	除尘设施运行时间	82	h
				平均除尘效率	98	%
				粉煤灰产生量	0.7408	t
				布袋除尘器清灰周期	3	条
				运行费用	0.0087	万元
		废气处理系统	TA040	其他	7540	h
		除尘系统	TA041	除尘设施运行时间	7540	h
				平均除尘效率	98	%
				粉煤灰产生量	21.482	t
				运行费用	20.8	万元
		除尘器	TA042	除尘设施运行时间	7540	h
				平均除尘效率	99	%
				粉煤灰产生量	40.7419	t
		运行费用	19.8	万元		
除尘器	TA043	除尘设施运行时间	7540	h		
		平均除尘效率	96	%		
		粉煤灰产生量	7.4	t		
		布袋除尘器清灰周期及换袋情况	173	条		
		运行费用	21.5	万元		
脱硝装置	TA044	脱硝设施运行时间	7540	h		
		脱硝剂用量	31.46	t		
		平均脱硝效率	86	%		
		脱硝固废产生量	0.23	t		
		运行费用	23.72	万元		

(二) 污染治理设施异常运转信息

表3-2 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

(三) 小结

2023年一季度在春节过后公司迅速复工复产，二、三、四季度出现产销两旺的好势头，各季度在生产的过程中相关环保设施均配套同步运行。同时公司今年对VOCs治理设施进行了提升改造，并完成验收，采用沸石分子筛转轮吸附浓缩+RTO装置，投资680多万元。并且公司在抓生产的同时高度重视环保工作，由环保部负责牵头，机电动力部负责环保设备的日常维护保养，由各车间岗位人员和机电维修人员一同每天对各车间、各类环保治理设施进行日常点检，确保了全年环保设施的正常高效运行。全年公司未发生任何环保设施设备事故，从而有效的降低了环保设施运行成本，同时更好的保障了各类环保设施的处理效果。

(四) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表3-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
1#铝灰筛分系统 - TS004	熔铸车间1#筛分系统，主要是对熔铸车间熔铝炉精炼扒渣过程中生产的热铝灰，转运至筛分设施处进行直接热炒灰，分离出粗铝灰后细灰。粗铝灰回熔炉循环再利用，细灰交有资质的第三方处置。此生产处置工艺成熟，处理效果明显。同时配套有布袋除尘器对生产过程中产生的粉尘进行收集处置。	* 否	** 否	** 否	* 否	
2#铝灰分筛系统 - TS005	熔铸车间2#筛分系统，主要是对熔铸车间熔铝炉精炼扒渣过程中生产的热铝灰，转运至筛分设施处进行直接热炒灰，分离出粗铝灰后细灰。粗铝灰回熔炉循环再利用，细灰交有资质的第三方处置。此生产处置工艺成熟，处理效果明显。同时配套有布袋除尘器对生产过程中产生的粉尘进行收集处置。	* 否	** 否	** 否	* 否	
危废储存室 - TS006	对公司危废集中收集、储存，到达一定量后，委托有资质的第三方公司进行处置。	* 否	** 否	** 否	* 否	
危废暂存间 - TS007		* 否	** 否	** 否	* 否	
危废暂存间 - TS008		* 否	** 否	** 否	* 否	
危废暂存间 - TS009		* 否	** 否	** 否	* 否	
挤压机 - TS002	收集的废齿轮油可以再利用对挤压机主缸轨道及设备链条进行润滑	* 否	** 否	** 否	* 否	
挤压机和牵引机 - TS003	收集的废齿轮油可以再利用对牵引机长链条进行润滑	* 否	** 否	** 否	* 否	
污泥暂存场所 - TS010		* 否	** 否	** 否	* 否	
铝棒锯 - TS001	收集的废液压油可以再利用对铝棒锯切设备的锯片进行降温润滑	* 否	** 否	** 否	* 否	

四、自行监测情况

(一) 正常时段排放信息

表5-1 有组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m3)	有效监测数据 (小时值) 数量	监测结果 (折标, 小时浓度) (mg/m3)			超标数据数量	超标率 (%)	备注
					最小值	最大值	平均值			
DA002	颗粒物	手工	20	3	2.7	3.2	3	0	0	
DA003	氮氧化物	手工	300	3	12	14	13	0	0	
	二氧化硫	手工	200	3	0	0	0	0	0	3ND
	林格曼黑度	手工	1	1	1	1	1	0	0	<1
	颗粒物	手工	30	3	1.5	1.9	1.7	0	0	
DA004	颗粒物	手工	30	3	1	1.3	1.3	0	0	
	非甲烷总烃	手工	50	3	1	3.24	2.1	0	0	
	氮氧化物	手工	300	3	0	0	0	0	0	3ND
	二氧化硫	手工	200	3	0	0	0	0	0	3ND
DA005	颗粒物	手工	20	3	1.7	2.2	2	0	0	
DA008	颗粒物	手工	20	3	2.8	3.2	3.1	0	0	
DA010	颗粒物	手工	20	3	7	8.3	7.6	0	0	
DA011	硫酸雾	手工	30	3	1.73	1.78	1.76	0	0	
DA012	颗粒物	手工	30	3	5.4	6.2	5.7	0	0	3ND
	二氧化硫	手工	200	3	0	0	0	0	0	3ND
	氮氧化物	手工	300	3	0	0	0	0	0	3ND
DA015	二氧化硫	手工	200	3	0	0	0	0	0	3ND
	氮氧化物	手工	300	3	12	22	16	0	0	
	颗粒物	手工	30	3	1.9	2.3	2.2	0	0	
	林格曼黑度	手工	1	1	1	1	1	0	0	<1
DA016	硫酸雾	手工	30	3	3.12	3.62	3.37	0	0	
DA017	颗粒物	手工	20	3	4.5	5.9	5.1	0	0	
DA018	颗粒物	手工	20	3	1.1	1.3	1.2	0	0	
DA020	二甲苯	手工	15	3	2.0	2.2	2.1	0	0	
	二氧化硫	手工	200	3	/	/	/	0	0	3ND
	非甲烷总烃	手工	50	3	8.01	8.56	8.36	0	0	
	颗粒物	手工	30	3	3.7	4.7	4.2	0	0	
	甲苯	手工	5	3	0.5	0.7	0.6	0	0	
	氮氧化物	手工	300	3	5	6	6	0	0	
DA021	颗粒物	手工	20	3	5	5.8	5.4	0	0	
DA023	颗粒物	手工	20	3	1.5	1.9	1.7	0	0	
DA024	颗粒物	手工	20	0	0	0	0	0	0	备用排口, 未启用
DA025	氮氧化物	手工	300	3	3	3	3	0	0	
	颗粒物	手工	30	3	5.1	7.9	6.3	0	0	
	二氧化硫	手工	200	3	0	0	0	0	0	3ND
DA026	颗粒物	手工	20	3	1.3	1.6	1.4	0	0	

表5-2 有组织废气污染物排放速率监测数据统计表

排放口编号	污染物种类	许可排放速率(kg/h)	排放速率有效监测数据数量	实际排放速率(kg/h)			超标数据数量	超标率(%)	超标原因
				最小值	最大值	平均值			
DA002	颗粒物						0	0	
DA003	林格曼黑度						0	0	
	颗粒物						0	0	
	氮氧化物						0	0	
	二氧化硫						0	0	
DA004	氮氧化物						0	0	
	二氧化硫						0	0	
	颗粒物						0	0	
	非甲烷总烃						0	0	
DA005	颗粒物						0	0	
DA008	颗粒物						0	0	
DA010	颗粒物						0	0	
DA011	硫酸雾						0	0	
DA012	二氧化硫						0	0	
	氮氧化物						0	0	
	颗粒物						0	0	
DA015	氮氧化物						0	0	
	颗粒物						0	0	
	林格曼黑度						0	0	
	二氧化硫						0	0	
DA016	硫酸雾						0	0	
DA017	颗粒物						0	0	
DA018	颗粒物						0	0	
DA020	非甲烷总烃						0	0	
	颗粒物						0	0	
	甲苯						0	0	
	氮氧化物						0	0	
	二甲苯						0	0	

	二氧化硫						0	0	
DA021	颗粒物						0	0	
DA023	颗粒物						0	0	
DA024	颗粒物						0	0	
DA025	氮氧化物						0	0	
	颗粒物						0	0	
	二氧化硫						0	0	
DA026	颗粒物						0	0	

注：超标率是指超标的监测数据个数占总有效监测数据个数的比例。如排污许可证未许可排放速率，可不填

表5-3 无组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

序号	生产设施/无组织排放编号	污染物种类	许可排放浓度限值 (mg/m3)	监测点位/设施	监测时间	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m3)	是否超标及超标原因
1	厂界	甲苯		厂界1#上风向	20230817	0.0015	否
				厂界2#下风向	20230817	0.0015	否
				厂界3#下风向	20230817	0.0015	否
				厂界4#下风向	20230817	0.0015	否
		非甲烷总烃		厂界1#上风向	20230817	0.28	否
				厂界2#下风向	20230817	0.91	否
				厂界3#下风向	20230817	1.04	否
				厂界4#下风向	20230817	0.91	否
		颗粒物		厂界1#上风向	20230817	0.182	否
				厂界2#下风向	20230817	0.227	否
				厂界3#下风向	20230817	0.353	否
				厂界4#下风向	20230817	0.202	否
二甲苯	厂界1#上风向	20230817	0.0015	否			
	厂界2#下风向	20230817	0.0015	否			
	厂界3#下风向	20230817	0.0015	否			
	厂界4#下风向	20230817	0.0015	否			
2	MF0300	非甲烷总烃		氟碳车间外1#	20230817	1.71	否
				氟碳车间外2#	20230817	1.73	否
				氟碳车间外3#	20230817	1.66	否
				氟碳车间外4#	20230817	1.82	否

注：如排污许可证未许可排放速率，可不填

表5-4 废水污染物排放浓度监测数据统计表

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/L)	有效监测数据 (日均值) 数量	浓度监测结果 (日均浓度,mg/L)			超标数据数量	超标率	备注
					最小值	最大值	平均值			
DW001	悬浮物	/	/	1.0	8.0	8.0	8.0	0	0	
	pH值	/	/	1.0	7.5	7.5	7.5	0	0	
	氨氮 (NH3-N)	/	/	1.0	5.49	5.49	5.49	0	0	
	化学需氧量	/	/	1.0	12.0	12.0	12.0	0	0	
	动植物油	/	/	1.0	0.35	0.35	0.35	0	0	
	五日生化需氧量	/	/	1.0	5.8	5.8	5.8	0	0	
DW002	化学需氧量	手工	500	1.0	15.0	15.0	15.0	0	0	
	总氮 (以N计)	手工	45	1.0	16.65	16.65	16.65	0	0	
	pH值	手工	6-9	1.0	7.5	7.5	7.5	0	0	
	总铝	手工	3.0	1.0	0.118	0.118	0.118	0	0	
	悬浮物	手工	/	1.0	9.0	9.0	9.0	0	0	
	氨氮 (NH3-N)	手工	25	1.0	0.788	0.788	0.788	0	0	
	总磷 (以P计)	手工	5	1.0	0.11	0.11	0.11	0	0	
	石油类	手工	20	1.0	0.55	0.55	0.55	0	0	

(二)非正常时段排放信息

表5-5 非正常工况有组织废气污染物监测数据统计表

起止时间	排放口编号	污染物种类	许可排放浓度限值 (mg/m3)	有效监测数据 (小时值) 数量	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m3)			超标数据数量	超标率(%)	备注
					最小值	最大值	平均值			

表5-6 非正常工况无组织废气污染物浓度监测数据统计表

起止时间	生产设施/无组织排放编号	监测时间	污染物种类	监测次数	许可排放浓度限值 (mg/m3)	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m3)	是否超标及超标原因
------	--------------	------	-------	------	------------------	--------------------------	-----------

注：如排污许可证未许可排放速率，可不填

表5-7 特殊时段有组织废气污染物监测数据统计表

记录日期	排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m3)	有效监测数据 (小时值) 数量	监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m3)			超标数据数量	超标率(%)	备注
						最小值	最大值	平均值			

(三)小结

2023年我公司高度重视环保工作, 严格按照排污许可证中的自行监测方案要求进行监测, 公司全年委托铜川市洁瑞环保科技有限公司对我公司废气、废水在线监测设备进行运维, 确保了公司废气、废水在线监测系统全年正常运行。委托在市生态环境局备案的有资质的第三方 (陕西陆港检测技术服务有限公司), 对公司废水、废气在线监测系统每季度进行了对比监测, 通过对比监测各项数据均符合要求。同时按照排污许可证自行监测方案要求, 按照需监测的污染物治理设施和监测项目、频次进行检查, 通过监测数据显示, 公司各项污染物排放口监测数据均符合排污许可证中的标准要求, 实现了100%达标排放。

五、台账管理信息

(一)台账管理表

表6-1 台账管理情况表

序号	记录内容	是否完整	说明
1	a) 污染物治理设施运行状况; b) 污染物产排情况, 连续排放污染物, 每班1次; 非连续排放污染物的, 按照产污阶段记录, 每个产污阶段记录1次。c) 药剂添加情况: 采用批次投放的, 按照投放批次记录。采用连续加药方式的, 每班记录1次。	是	
2	固体废物管理台账信息, a、一般固体废物台账, 需建立入库台账, 要求内容: 入库时间、种类、数量、交接人; 建立出库台账要求: 出库时间、种类、数量、交接人、接收单位名称。b、危险废物管理台账, 要求建立入库台账: 入库时间、种类、危险废物代码、数量、交接人; 出库台账, 要求内容: 出库时间、种类、危险废物代码、数量、联单编号、交接人、接收单位名称等。	是	
3	a) 有组织废气 有组织废气污染物排放情况手工监测信息应记录采样日期、样品数量、采样方法、采样人姓名等采样信息, 并记录排放口编号、工况烟气量、排口温度、污染因子、许可排放浓度限值、监测浓度、测定方法以及是否超标等信息。若监测结果超标, 应说明超标原因。b) 无组织废气 无组织废气污染物排放情况手工监测应记录采样日期、无组织采样点位数量、各点位样品数量、采样方法、采样人姓名等采样信息, 并记录无组织排放编号、污染因子、采样点位、各采样点监测浓度及车间浓度最大值、许可排放浓度限值、测定方法、是否达标。若监测结果超标, 应说明超标原因。c) 废水污染物排放情况手工监测记录信息应记录采样日期、样品数量、采样方法、采样人姓名等采样信息, 并记录排放口编号、废水类型、水温、出口流量、污染因子、出口浓度、许可排放浓度限	是	

	值、测定方法以及是否达标。若监测结果超标，应说明超标原因。		
4	a) 生产运行状况，按工况记录；b)产品产量；c) 原辅料、燃料用量。	是	
5	手工监测记录信息：监测时段内非正常工况情形、事件原因、是否报告、应对措施等；监测时段内工业噪声排放值超标情况，包括超标原因、是否报告、应对措施等。	是	
6	1) 排污单位基本信息：排污单位名称、注册地址、行业类别、生产经营场所地址、组织机构代码、统一社会信用代码、法定代表人、技术负责人、生产工艺、生产名称、生产规模、环保投资情况、环评及环评批复、竣工环保验收情况、排污许可证编号等。	是	
7	无组织废气污染控制措施运行、维护、管理相关的信息记录；特殊时段的台账记录频次原则上与正常生产记录频次要求一致，原则上仅对起始和结束当天进行1次记录，地方管理部门有特殊要求的，从其规定。	是	
8	噪声污染防治设施维修和更换情况记录内容包括维修、更换时间，维修、更换内容。	是	

(二) 小结

公司2023年严格按照排污许可证的相关内容要求，及时完善污染治理设施的相关台账记录，各相关车间建立了设备点检巡查记录和维护保养记录。安环部建立了废水处理站日常运行记录、能源消耗和药品消耗成本核算记录。物资部建立了公司固体废物处置台账记录。并针对公司危废种类的增加，公司环保部完善了相应的危废管理台账记录，并委托有资质的单位：冀东水泥铜川有限公司、铜川德威环保科技有限公司，对公司全年产生的危险废物进行了转移和处置。公司全年污染治理设施台账记录详实无误。

## 六、实际排放情况及达标判定分析

### (一)实际排放量信息

表7-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	许可排放量 (吨)	实际排放量 (吨)					备注
				年度合计	1季度	2季度	3季度	4季度	年度合计	
全厂合计			VOCs	/	0.120805	0.15848	0.676193	1.442143	2.397621	
			SO2	/	0.188447	0.412017	0.310347	0.290667	1.201478	
			颗粒物	/	0.677223	1.064905	0.891984	0.880492	3.514604	
			NOx	/	1.09411	1.339402	0.889936	0.852267	4.175715	

表7-2 废水排放量

排放口类型	污染物	许可排放量 (吨)	实际排放量 (吨)					备注
		年度合计	1季度	2季度	3季度	4季度	年度合计	
全厂间接排放合计	悬浮物	/	0	0	0.00772	0.20312	0.21084	
	动植物油	/	0	0	0	0	0	
	石油类	/	0	0	0.000386	0.012413	0.012799	
	化学需氧量	/	0.421477	0.856852	0.512007	0.972468	2.762804	
	总氮 (以N计)	/	0	0	0.009505	0.375772	0.385277	
	总铝	/	0	0	0	0.002663	0.002663	
	总磷 (以P计)	/	0	0	0.000029	0.002482	0.002511	
	氨氮 (NH3-N)	/	0.017067	0.05606	0.073204	0.045624	0.191955	
	pH值	/	/	/	/	/	/	
	五日生化需氧量	/	0	0	0.009553	0.119615	0.129168	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

### (二) 超标排放信息

表7-3 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表7-4 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

### (三) 特殊时段废气污染物排放信息

表6-4 特殊时段废气污染物实际排放量

#### 重污染天气应急预警期间等特殊时段

日期	废气类型	排放口编号/设施编号	污染物种类	许可日排放量(kg)	实际日排放量(kg)	是否超标及超标原因	备注
	全场总计	/	颗粒物	/			如排污许可证未许可特殊时段排放量,可不填
		/	SO2	/			
		/	NOx	/			
		/	VOCs	/			

#### 冬防等特殊时段

月份	废气类型	排放口编号/设施编号	污染物种类	许可月排放量(t)	实际月排放量(t)	是否超标及超标原因	备注
----	------	------------	-------	-----------	-----------	-----------	----

### (四) 小结

2023年公司污染治理设施运行正常，各类污染物排放数据均符合排污许可证中的相关排放标准要求。公司废水、废气在线监测数据显示，各项污染物排放浓度均符合排放标准要求，没有出现污染物排放超标的情况。同时公司严格按照《铭帝集团有限公司重污染天气应急预案》和战略新兴企业的具体要求，并结合公司生产实际情况，在重污染天气期间，按照相关减排要求进行了限产。

## 七、其他需要说明的情况

2023年环保方面公司内部做了大力宣传。在全公司营造了保护环境、全民参与的浓烈氛围，让环保走进了我们的生活、生产，让大家更深入全面地了解环保部门的职责、环境质量的状况、环境保护工作的任重道远。公司近年来先后取得了生产许可证、通过“质量管理体系”、“环境管理体系”、“职业健康安全管理体系”、“知识产权管理体系”、“两化融合管理体系”、“能源管理体系”、“汽车用铝的“16949管理体系”及国家级实验室“CNAS认可管理系统”的多个体系认证，并获得“陕西省技术中心”的授牌，同时获得国家级绿色工厂。