铭帝集团有限公司氟碳喷涂生产线

竣工环境保护验收报告表（固废）

建设单位:　　铭帝集团有限公司

编制单位：　　铭帝集团有限公司

二零二零年一月

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

建设单位法人代表:　　（签字）

编制单位法人代表:　　（签字）

项　目　负 责　人:　　肖优胜

填　　表　　人　:　　袁东宁

建设单位　　（盖章）　　编制单位　　（盖章）

电话: 0919-6986200　　电话: 0919-6987075

传真: 0919-6925098　　传真: 0919-6925098

邮编:　727100　　邮编:　727100

地址:　铜川市董家河工业园区　　地址:　铜川市董家河工业园区

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

表一

<table>
<tr><td>建设项目名称</td><td colspan="5">铭帝集团有限公司氟碳喷涂生产线项目</td></tr>
<tr><td>建设单位名称</td><td colspan="5">铭帝集团有限公司</td></tr>
<tr><td>建设项目性质</td><td colspan="5">新建</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td colspan="5">陕西省铜川市董家河工业园区</td></tr>
<tr><td>主要产品名称</td><td colspan="5">铝合金氟碳喷涂型材</td></tr>
<tr><td>设计生产能力</td><td colspan="5">6800 吨</td></tr>
<tr><td>实际生产能力</td><td colspan="5">6800 吨</td></tr>
<tr><td>建设项目环评时间</td><td>2016 年 10 月</td><td>开工建设时间</td><td colspan="3">2018 年 10 月</td></tr>
<tr><td>调试时间</td><td>2019 年 12 月</td><td>验收现场监测时间</td><td colspan="3">2019 年 12 月</td></tr>
<tr><td>环评报告书
审批部门</td><td>铜川市生态环局</td><td>环评报告表
编制单位</td><td colspan="3">西安建筑科技大学</td></tr>
<tr><td>环保设施设计单位</td><td>西安建筑科技学</td><td>环保设施施工单位</td><td colspan="3">铭帝集团有限公司</td></tr>
<tr><td>投资总概算</td><td>1000 万元</td><td>环保投资总概算</td><td>98 万元</td><td>比例</td><td>9.8%</td></tr>
<tr><td>实际总概算</td><td>1020 万元</td><td>环保投资</td><td>147 万元</td><td>比例</td><td>14.4%</td></tr>
<tr><td>验收监测依据</td><td colspan="5">1、《中华人民共和国环境保护法》2015 年 1 月 1 日；
2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）；
3、《建设项目竣工环境保护验收监测管理规定》（验字[2005]172 号，中国环境监测总站）；
4、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
5、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（ 生态环境部公告 2018 年 第 9 号）；
6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2018）；
西安建筑科技大学《陕西铭帝铝业有限公司年产 10 万吨建筑铝合金型材项目环境影响报告书》；
7、铜川市生态环境局《关于陕西铭帝铝业有限公司年产 10 万吨建筑铝合金型材项目环境影响报告书的批复》（铜环字[2013]204 号）；
8、铭帝集团有限公司排污许可证申请与核发备案资料；
9、铭帝集团有限公司环保方面的相关技术资料。</td></tr>
<tr><td>收监测评价标准、标号、级别、限值</td><td colspan="5">一般工业固体废物：执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）。</td></tr>
</table>

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

表二

工程建设内容：

本生产线设备总投资为547万元人民币，其中环保设备投资147万元。其它公辅、能源供给系统，生产厂房、办公室及倒班宿舍均利用原喷涂车间场地。

该生产线主要生产设备有：上下料区域、自动输料架、底漆房2个、面漆房2个、清漆房2个、16把自动喷枪、卧式固化炉1台、水帘净化系统7套、高压静电离子VOC治理设施1套。

该生产线为自动循环往复式结构，上料区域和下料区域为同一区域，设备按照1#、2#底漆房、1#、2#面漆房、1#、2#清漆房清漆房、卧式固化炉等依次先后布置，自动喷枪发布于各漆房内。生产线废气治理设施安装布置在喷涂车间厂房外西侧区域，依次为1#、2#底漆水喷淋净化装置、1#、2#面漆水喷淋净化装置、1#、2#清漆房清漆水喷淋净化装置、卧式固化炉水喷淋净化装置和高压静电离子VOC治理设施。

同时新建配套的调漆房、油漆储存间、循环水池。

本项目主要增加生产线设备和配套的基础设施，其它的所有主体工程、公用工程和公辅动力能源设施，厂区内相应的道路硬化、绿化、给排水、电气、消防以及固危废贮存区等工程。均依托公司及喷涂车间的相关设施来进行。

铭帝集团有限公司在2016年3月4日，完成了相关内容的环境影响竣工验收，取得了验收批复。同时铭帝集团建设有规范的危废暂存间，并有完善的管理制度，安排专人负责危废的管理工作。公司的危险废物和具有危险废物处置资质的陕西新天地固体废物综合处置有限公司签订了处置合同，安排每年定期处置。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

2、产品方案

本项目产品为铝合金氟碳喷涂型材，年最大生产能力为0.68万吨。

3、设备配置情况

（1）主要设备清单

本生产线为完整、相对独立的一条生产线系统，该整条生产线设备为成套设备：

工序	序号	设备名称	规　格	数量	单位	单价（万元）	合计（万元）
生产线	1	喷涂氟碳生产线	6800吨/年	1	条	300	300
	2	数控防爆溶剂回收机	JT-15	1	台	8	8
废气治理系统	3	底漆废气净化塔	处理风量：7650-13353m3	2	台	12	24
	4	面漆废气净化塔	处理风量：11730-20470m	2	台	20	40
	5	清漆废气净化塔	处理风量：7650-13353m3	2	台	12	24
	6	固化炉废气净化塔	处理风量：13400-23390m	1	台	25	25
	7	等离子光催化一体机		1	台	28	28

其中：数控防爆溶剂回收机为生产过程中所调漆料，未使用完时进行重新回收的设备。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

原辅材料消耗及水平衡：

本生产线主要为铝合金型材表面喷涂处理，氟碳喷涂原料消耗约为 50-60 千克/吨产品。

本生产线铝型材表面前处理工序，依托喷涂立式线前处理系统，前处理用水为 2.8-3 立方米/吨。

本生产线在进行底漆、面漆和清漆喷漆过程中，有部分废气产生，同时喷涂后的铝型材在经过固化炉进行烘烤固化时产生的废气均经过各自的水喷淋净化装置处理后，统一经等离子光催化一体机对废气处理达标后经 15 米高的排气筒排放。以上四个工序中共 7 台废气水喷淋净化装置，喷淋用水在生产线厂房西侧建设有 3.3 米×9.6 米×6 米的循环水池 1 个，所有循环用水均为公司废水处理站处理后的中水，该循环水池每月换水 1 次，约 200 立方米。

该生产线清洗和喷淋循环废水经管网，统一收集至公司废水处理站进行集中处置。处置后的产生的中水进行回用，少量外排至工业园区污水管网。

本生产线采用的氟碳涂料是以聚偏二氟乙烯树脂 nCH2CF2 烘烤 (CH2CF2)n(PVDF)为基料或配金属铝粉为色料制成的涂料，涂料在生产过程中通过自动高压静电喷漆枪附着在型材表面，涂料使用率极高，部分附着在漆房表面的涂料进行定期清理产生固废。

主要工艺流程及产物环节

生产工艺论述：

由中转仓发来的铝型材胚料，经过喷涂车间前处理系统，对铝型材胚料利用佛锆酸酸洗使铝型材表面钝化，经水洗后转至氟碳喷涂生产线的上架处，此工序生产的废水为偏酸性废水。

经过前处理后的铝型材，送至生产线上排处，由车间员工对胚料进行检查和表面吹扫。调漆人员根据生产订单要求进行调漆（底漆、面漆、清漆）。同时生产线上排员工将铝型材胚料固定在自动输料架上，自动输料架按照生产工艺要求的速度依次逐步经过 1#、2#底漆房、1#、2#面漆房和 1#、2#清漆房进行高压静电附着喷漆，在以上各漆房喷漆工序过程中产生的废气均经各漆房的水喷淋净化装置（共 6 台）进行处理。

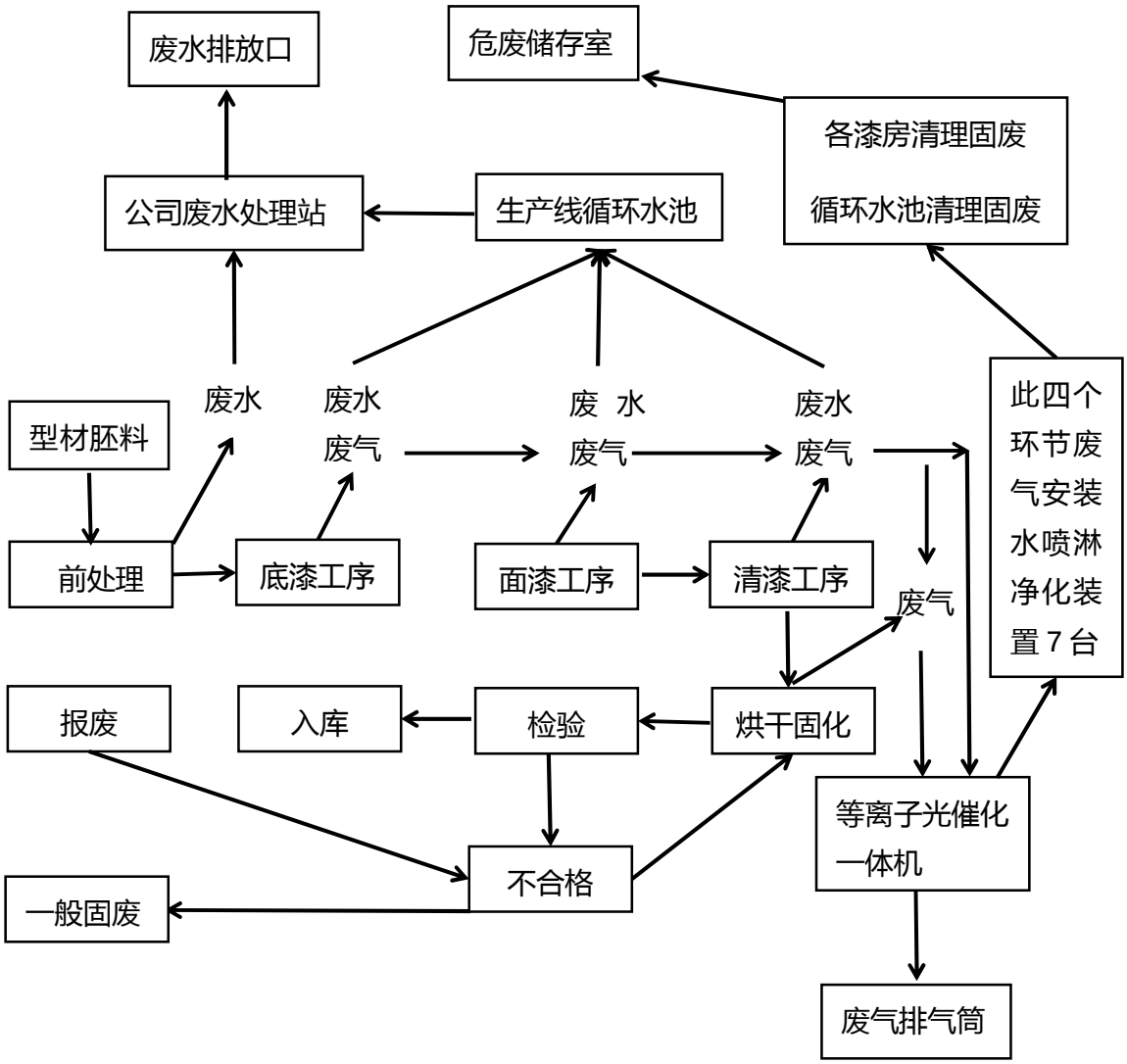
型材随自动输料架完成表面喷涂后，在经过固化炉烘烤完成铝型材表面固化，后由自动输料架送至下架区域，质检人员检查型材表面质量合格后进行下架装框。固化炉采用天然气加热，在烘烤过程中产生的有机废气经过水喷淋净化装置净化后，同喷漆工序各漆房经过处理后的废气，一并收集，再经等离子光催化一体机处理达标后排放。

各漆房每月安排进行漆房表面附着物清理，产生漆渣约 25-30 千克。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

各漆房及固化炉废气处理系统，采用水喷淋净化装置，水喷淋系统循环水池每年年底清理，产生漆渣 200-300 千克。

工艺流程图及产污环节：



本次生产线固废验收涉及的内容：

1、该生产线除前处理生产废水系统外的，所有固危废生产环节。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

表三

主要污染源、污染物处理和排放

本生产线在生产过程中，产生的固体废物主要为调漆过程中使用后的涂料桶，以及在清理废气治理设施循环水池和漆房时生产的漆渣；同时在本生产线排放口处安装有 VOC 治理设施，在对废气进行处理过程中定期更换的活性炭滤网及生活垃圾等固体废物。

1、一般固体废物

①生产线运行后产生的生活垃圾，由铭帝集团有限公司后勤人员统一收集，转运至公司垃圾台，交有资质的处理队伍进行转运处理。

②生产线生产的保护膜、纸板等可回收固体废弃物，由物资部统一收集定期外买处理。

2、危险废物

①油漆桶：生产线人员在生产时由调漆房人员根据生产订单，在生产前调制所需涂料过程中产生的废涂料桶。涂料桶为 20 公斤和 25 公斤包装，生产过程中平均吨耗 55-60 千克/吨产品。全年满负荷生产量为 0.68 万吨时，生产废涂料桶约 17000 个。

②油漆渣：生产线在胚料经过底漆房、面漆房和清漆房逐步进行高压静电附着喷漆，各漆房满负荷时每月安排对漆房进行清理，每次产生油漆渣约 25-30 公斤，全年生产约 0.3 吨。水喷淋系统循环水池每年年底清理，产生漆渣 200-300 公斤。

③活性炭滤网：为了有效的对本生产线生产的挥发性有机物进行治理，在生产线排放口安装有等离子光催化一体机和活性炭滤网吸附装置，活性炭滤网根据每月进行更换处理，更换后产生的废活性炭滤网全年为：10 个月*8 公斤/个月=80 公斤。

油漆桶、油漆渣、活性炭滤网均为《国家危险废物名录》2018 版中所列举的危险废物，产生的油漆桶、油漆渣及活性炭滤网等危险废物由铭帝集团有限公司动力部统一收集储存在公司危废储存室。定期交有资质的陕西省新天地固体废物综合处置有限公司进行集中转移处置。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

表四

包含喷涂氟碳生产线的建设项目环境影响报告表主要结论：

1、环境影响报告书总结论

该项目项目符合国家产业政策，工艺技术先进，生产过程基本达到了清洁生产国内先进水平。拟建工程建成后，具有良好的社会、经济和环境效益。项目在采取可研报告和本环评报告所提出的各项环保措施后，可实现污染物的稳定达标排放，污染物的排放总量满足当地环保部门下达的总量控制指标要求，工程产生的固体废弃物经安全处置后对周边环境影响较小。综上所述，拟建工程从环保角度分析是可行的。

2、本生产线运营期分析结论

（1）一般固体废物

①生产线运行后产生的生活垃圾，由铭帝集团有限公司后勤人员统一收集，转运至公司垃圾台，交有资质的处理队伍进行转运处理。

②生产线生产的保护膜、纸板等可回收固体废弃物，由物资部统一收集定期外买处理。

2、危险废物

①生产线人员在生产时由调漆房人员根据生产订单，在生产前调制所需涂料过程中产生的废涂料桶。

②生产线在胚料经过底漆房、面漆房和清漆房逐步进行高压静电附着喷漆，各漆房满负荷时每月安排对漆房进行清理产生的油漆渣。

③生产线对挥发性有机物进行治理，活性炭滤网吸附装置更换后产生的废活性炭滤网。

以上产生的油漆桶、油漆渣及活性炭滤网等危险废物由铭帝集团有限公司动力部统一收集储存在公司危废储存室。

公司建立危废管理台帐，同有资质的单位签订危废处置合同，每年定期填报陕西省固体管理系统，及时在网上填报危废转移处置申请后，现由陕西省新天地固体废物综合处置有限公司进行集中转移处置。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

涉及本生产线的铜川市生态环境局相关批复文件内容：

一、铜川市环境保护局《关于陕西铭帝铝业有限公司年产 10 万吨建筑铝型材项目环境影响报告书的批复》（铜环字【2013】204 号）中提出：

1、第一项中，项目建设内容已包括该氟碳喷涂生产线，并同意环评报告书中所列建设项目的生产工艺和环境保护对策措施。

我公司在本生产线的建设和环境污染物治理设施的选型中，严格按照环评要求，并高于要求。

2、第二项中，在项目建设和管理过程中应重点做好以下工作的第二小点提出，对氟碳喷涂生产线易产生粉尘及有机废气的工段采用高效除尘、净化设备进行有效收集和处理。

我公司对本生产线的废气治理设施在生产线安装的同时，严格落实环保“三同时”，并积极调研从同行业对比，选用治理效果明显，除尘效率高的废气治理设施，同时加装了高压静电等离子光催化一体机对废气中的 VOC 进行有效处理。

二、铜川市环境保护局《关于陕西铭帝铝业有限公司年产 10 万吨建筑铝型材项目竣工环境保护设施验收意见》（铜环字【2016】52 号）中提出：

1、氟碳喷涂生产线未建设，未进行验收。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

表五

验收监测内容：

1、验收监测工况检查内容

在验收监测期间，铭帝集团有限公司氟碳喷涂生产线应严格监控厂区内实际运行工况，在保证设备运行负荷连续且稳定的条件下，方可进行现场监测，若生产工况出现异常情况，应立即通知监测人员停止监测，待生产工况正常后继续进行验收监测，以确保监测数据的有效性和准确性。

2、验收监测及检查内容

（1）一般固废检查内容

调查氟碳喷涂生产线固废存放区域和铝型材边角料回收台帐记录。

调查氟碳喷涂生产线可回收利用固体废弃物外卖台帐记录。

（2）危险废物检查内容

调查铭帝集团有限公司 2020 年同陕西省新天地固体废物综合处置有限公司签订的危废处置合同中与氟碳喷涂生产线相关的危废处置条款。

调查铜铭帝集团有限公司危废储存室与氟碳喷涂生产线相关的各项台帐记录和各项危废管理制度执行情况。

(3)环境管理制度检查

在验收监测期间，环境管理检查主要包括以下内容：

①环评批复及环评结论、建议中与氟碳喷涂生产线相关的内容落实情况；

②氟碳喷涂生产线在建设过程中的“三同时”制度执行情况。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

表六

1、验收监测期间生产工况记录：

2019 年 12 月 11-12 日，陕西陆港检测技术服务有限公司对铭帝集团有限公司氟碳喷涂生产线项目进行了竣工环保验收现场监测，验收监测期间该生产线运转正常，工况检查结果见下表。

表 7-1 验收监测期间工况统计表

日期	设计产量	监测期间产量	工况负荷（%）	备注
2019 年 12 月 11 日	年产 0.68 万吨	16 吨/日	77.65	
2019 年 12 月 12 日	年产 0.68 万吨	15.2 吨/日	76	

由表 7-1 可知，验收监测期间该生产线生产负荷连续且稳定，满足项目竣工环境保护验收监测对生产工况的要求。

2、环境管理制度

铭帝集团有限公司对固危废的收集、处置，建立有具体的管理制度，并按制度执行。

3、环评及其批复落实情况

铭帝集团有限公司环评要求、建议及批复落实情况见表 7-2。

表 7-2 项目环评及其批复落实情况一览表

项 目	环评及其批复的要求	实际建设（落实）情况
一般固废	**环评要求：** 机加工过程中产生的铝型材废边角料自行回用，生活垃圾运往环保部门指定的垃圾场填埋处置。 **环评批复要求：** 生活垃圾集中收集后按当地政府统一要求及时清运	现场检查铭帝集团有限公司和铜川鑫曜灵工贸有限公司签订生活垃圾转运处置合同，并定期处置，转运至新耀垃圾处理场填埋。 该生产线产生的可回用固废，由物资部统一集中，直接进行外卖。
危险废物	**环评要求：** 在营运期内，本生产线生产的危险废物统一暂存危废储存室，定期交有资质单位转移处置。 **环评批复要求：** 项目建设过程中要严格按环评报告表及批复要求，落实各项污染治理措施。	现场检查铭帝集团有限公司建立了完善的危废管理流程和管理制度，危废暂存间符合环保要求，并且和陕西新天地固体废物综合处置有限公司签订了处置合同，并定期处置，危废转移联单齐全。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

表七

验收监测结论：

1、总结论

铭帝集团有限公司年产0.68万吨氟碳喷涂生产线项目，生活垃圾由公司统一进行集中处置。该生产线产生的可回用固废，由物资部统一集中，直接进行外卖。

本项目生产的危险废物由公司动力部统一收集，储存在公司危废储存室，定期交有资质单位处置。

现场检查铭帝集团有限公司建立了完善的危废管理流程和管理制度，危废暂存间符合环保要求，并且和陕西新天地固体废物综合处置有限公司签订了处置合同，并定期处置，危废转移联单齐全。

综上所述，该生产线已基本落实环境影响评价报告及其批复中所提的污染防治措施，各类污染物排放能达到相应排放标准限值要求，生产线运行对周边自然环境影响较小，符合建设项目环保设施竣工验收要求，建议通过环保设施竣工验收。

2、建议

（1）建立健全各类固危废的环保管理规章制度及台帐。

（2）加强各类固危废暂存、转移、处置的管理措施。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

附件1、铭帝集团有限公司危废储存室图片：

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

附件2、铭帝集团有限公司危废管理制度上墙情况：

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

附件3、铭帝集团有限公司环境管理制度中固废管理内容：

6.2 公司应当治动中生产的所有污染物，均达标排放。

6.2.1 处理后的废水外排指标：COD≤100mg/L，氨氮≤12mg/L，PH 6～9，（内控指标）。悬浮物排出的水必须做到无色、无味、无油迹。生产废水必须经过废水处理站处理，经化验室检验合格，方可排放。

6.2.2 各生产车间废气必须全部接入废气吸收系统，按《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）；《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001）达标排放，熔铝炉烟气排放标准：颗粒物≤20mg/m³，二氧化硫≤100mg/m³，氮氧化物≤100mg/m³；熔铸炒灰系统烟气、氧化车间减排废气、喷涂车间粉尘排放标准：颗粒物≤20mg/m³。

6.2.3 固体废弃物必须分类管理，危险性固体废弃物必须储存在公司危废储存室，并根据产生的情况，达到一定量后，送到有环保处理资质的部门处理。其它固体废弃物按照公司要求，由物资部统一分类，集中存放，并由物资部安排定期处理。

6.2.4 对周边生活环境造成影响的工业噪声，应当符合国家规定的工业企业厂界环境噪声排放标准。

160

6.7.1 确保废水处理系统安全可靠、正常有效运行，发挥其技术特性，减少故障，按照废水处理的工艺要求，环保部全程监督，环保班具体实施，确保系统高效率、长周期、安全经济运行，从而使废水达标排放。

6.7.2 确保废气吸收系统安全可靠、正常有效工作，发挥其技术特性，减少故障，确保系统高效率、长周期、安全经济运行，从而使废气达标排放。

6.7.3 对各类固体废弃物进行分类管理，特别是对危险固废的跟踪监督管理。

6.7.4 由动力部环保班负责生产废水的集中处理和车间环保设施的运行情况的监督。

6.7.5 由环保部监督各三废产生相关部门和废水处理站，保持“三废”操作记录、运行台帐、点检记录和设备维护保养记录的完整性与准确性。

6.8 生产车间的要求：

6.8.1 各生产车间必须保持周围的清水沟清洁无污染物。生产废水指标超过环保站处理能力的必须在车间先进行预处理。水质符合排放标准（如酸度和颜色）方可向废水处理站排放，如果部分指标超标，由环保站监督人员立即通知当事车间主任，要求立即停止排放并会同有关人员，进行现场分析，做好有关记录，提出处理意见，呈送环保部备案。

6.8.2 各生产车间的物料必须按公司和生产车间的相关规定堆放在指定

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

6.8.8 严格控制废气无组织排放，对所有桶、坛、罐、锅等使用后必须做好加盖密封措施。

6.8.9 对生产废气的排放，各车间一定要做好吸收回收和处理达标排放，对环保设施未能正常运行或随便停止运行，对回收设施泄漏未及时修理的，一经发现和查实，必须严肃处理。各车间废气吸收设施和废气处理系统必须正常运行，严格执行设备操作规程，环保设施出现问题应及时向各相关设备管理部门报修，并由各相关设备维修部门及时，认真填写环保设备维护保养记录。

6.8.10 各车间如果工艺改进或其他原因产生了新的废气，必须通知环保部，商讨解决的对策。

6.8.11 各车间产生的不同种类的固体废弃物不得混放，固体废物放置按废物放置标识牌区域堆放。

6.8.12 对于一般工业固废污泥，生产车间有沉淀池的要对残渣进行有效的回收利用，对不能利用的，经压滤后，滤渣在指定的地点堆放，由物资部负责统一处理。

6.8.13 对于危险固废，由各部门收集后送至公司危废储存室，由环保部负责统一送有环保资质的处理单位进行处理，环保负责全过程监控。

6.8.14 各车间如果工艺改进或其他原因，产生了新的废固，必须通知环

162

6.9.2 对于废电池、废旧日光灯管、墨盒等应由物资部集中收集到指定位置处理。

6.9.3 化验室产生的废水必须全部送入环保站污水处理系统。

6.9.4 化验室操作过程中产生的废液，特别是废溶剂必须倒入废液桶（禁止直接倒入水槽），然后送到环保站原水池，进行处理。

6.9.5 化验室技术员在做实验时，如果所做实验气味较大，必须在通风厨内进行。

6.9.6 化验室各试剂瓶使用后必须及时加盖，避免气味溢出，污染大气。

6.9.7 食堂馊饭菜由后勤安排运走，食堂的馊饭菜不准储存过夜，每天清运，并对存放馊水桶处应及时清理和清洗，清洗废水应排入废水管网。

6.9.8 厂区内的通道及绿化带内的固体废弃物，每天由后勤部派人清扫后运到厂区垃圾场。

6.9.9 公司内化粪池、食堂洗菜，员工洗衣，浴室等生活废水全部接入污水管网。

6.9.10 车辆（包括公司内部和外部的）必须在指定地点清洗。

163

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

附件 4、环评批复

铜川市环境保护局文件

铜环字〔2013〕204 号

铜川市环境保护局
关于陕西铭帝铝业有限公司年产 10 万吨建筑铝合金型材项目环境影响报告书的批复

陕西铭帝铝业有限公司：

你公司报送的《关于报批陕西铭帝铝业有限公司年产 10 万吨建筑铝合金型材项目环境影响报告书的请示》收悉。经研究，现批复如下：

一、该项目位于铜川市董家河工业园区，项目建设内容主要包括熔铸生产线、挤压生产线、电泳涂漆生产线、粉末喷涂生产线、氟碳喷漆生产线、门窗幕墙加工生产线、空压站、锅炉及污水处理站等主体车间及配套的制冷、给排水、配电、供气等辅助车间以及生活、办公、修理、仓储等公用及辅助设施

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

工程，总占地面积649.5亩，建筑面积296518m²，总投资99955.11万元，其中环保投资608.9万元，占总投资的0.61%。

结合专家评审意见，经审查，该项目《环境影响报告书》编制规范，评价因子筛选正确，提出的环保对策、措施及建议合理可行，环评结论客观可信。我局同意你公司按照《环境影响报告书》中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护对策措施及下述要求进行项目建设。

二、在项目建设和管理过程中应重点做好以下工作：

（一）项目建设必须严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护"三同时"管理制度，确保环保投资到位。

（二）严格按环评要求落实各项废气治理措施。对熔炼炉、粉末喷涂、氟碳喷涂等易产生粉尘及有机废气的工段须采用高效除尘、净化设备进行有效收集和处理，对氧化车间酸洗池、氧化槽酸雾采取有效的净化处理措施，严格控制无组织排放，确保各类大气污染物稳定达标排放。

（三）落实各项废水治理措施，确保生产废水达标排放；生活污水经规范的设施处理达标后排入园区污水管网，最终纳入新耀污水处理厂统一处理。

（四）优先选用低噪音设备，对高噪声设备必须采取隔音、吸声、消声等综合降噪措施，要进一步优化厂区布局，确保厂界噪声达标排放，防止噪声扰民。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

（五）粉末喷涂车间的污水处理污泥（主要成分为氢氧化铝和氢氧化铬）属于危险废物，在交给有资质的处理机构处置之前，需要设置危险废物暂存间，严格按照危废管理要求贮存、处置；厂区生活垃圾集中收集后按当地政府统一要求及时清运。

（六）合理规划厂区绿化用地，做好绿化、美化工作。

（七）加强施工期的环境保护管理工作。采取切实有效措施，严格控制施工扬尘、噪声、废水及垃圾对周围环境的影响。

三、项目建设期的环境保护监管工作由耀州区环保局负责，建成后按规定程序向我局提交试生产申请，经现场核查同意后方可进行试生产。试生产期间，按规定程序申请我局验收，经验收合格并批准后方可投入正式生产。

铜川市环境保护局

2013年8月2日

抄送：耀州区环境保护局，市环境监察支队。

铜川市环境保护局办公室　　2013年8月2日印发

共印7份

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

附件 5、铭帝集团有限公司危废处置合同

合同编号：XTD202003031

危险废物委托处置技术服务

合 同 书

陕西省危险废物处理处置中心

委托方（甲方）：铭帝集团有限公司

受托方（乙方）：陕西新天地固体废物综合处置有限公司

二〇二〇 年 三 月 一 日

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

危险废物委托处置技术服务合同

甲方（委托方）：铭帝集团有限公司

地址：陕西省铜川市董家河工业区

乙方（受托方）：陕西新天地固体废物综合处置有限公司

地址：陕西省西安市科技六路37号陕西交通科技大厦8层

根据《中华人民共和国固体废物防治法》以及其它相关环境保护法律、法规的规定，双方经友好协商，甲方委托乙方处理处置其生产、试验过程中产生的危险废物。乙方同意并承诺严格按国家相关法律、法规安全处理处置甲方委托处理的危险废物，双方达成如下协议：

第一条　委托处理处置废物名称、编号、处置方式、价格及包装方式：

序号	危废名称	危废代码	处置方式	处置单价	包装方式
1	油抹布、油手套、油漆桶活性炭	900-041-49	焚烧/固化/填埋	10元/公斤	桶/编织袋
2	废矿物油	900-249-08	焚烧/固化/填埋	3元/公斤	桶
3	乳化液	900-006-09	物化/焚烧/固化/填埋	4元/公斤	桶
4	废油泥	900-249-08	焚烧/固化/填埋	4元/公斤	桶/编织袋
5	油漆渣	900-252-12	焚烧/固化/填埋	5元/公斤	桶/编织袋
备注	1. 合同签订时，甲方需在30日内向乙方支付人民币20000元（大写：贰万元整）作为本合同技术服务定金。合同期内甲方支付的定金转为废物处理服务费。基于本合同项下废物处理费用少于定金，则剩余部分不予退还；若废物处理费用高于定金，则差额部分由甲方在乙方开具结算发票后【30】日内向乙方支付。 2. 1.5吨起运，不足1.5吨收取运输费用3000元/车次。 3. 以上费用不包含现场清池等其他费用，如需清池费用需另计； 4. 以上费用为含税价，由乙方提供增值税专用发票。				

第二条　甲方责任和义务

（一）合同中列出的危险废物连同包装物全部交予乙方处理，合同有效期内不得自行处理或者交由第三方处理。

（二）危险废物的包装、贮存及标识必须符合乙方根据国家和地方有关技术规范制定的技术要求。

（三）将待处理的危险废物进行分类，并集中摆放。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

（四）保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：

1. 品种未列入本合同（尤其不得含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯等剧毒物质）；

2. 标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；污泥含水率>50%（或游离水滴出）；

3. 两类及以上危险废物混合装入同一容器内，或者将危险废物与非危险废物混装。

（五）甲方废物需要转运时，须至少提前三日电话通知乙方物流负责人，并告知需要转运废物的数量、形态、包装方式、主要成分和相关物理化学特性。

（六）甲方因特殊情况需要大量包装容器时，须至少提前三日电话通知乙方物流负责人。

（七）合同签订时，甲方需向乙方提供营业执照及开户许可证等相关资质。

（八）甲方依据《陕西省危险废物转移电子联单管理办法》在转移危险废物之前报批危险废物转移计划；经批准后，通过《信息系统》申请电子联单，每转移一车、船（次）同类危险废物，执行一份电子联单；每车、船（次）中有多类危险废物时，每一类别危险废物执行一份电子联单。

（九）乙方工作人员在甲方厂区内作业过程中非因自身原因产生的安全事故由甲方负责。

（十）积极配合、协助确认《危险废物转移联单》（若有）以及与本合同履行相关事项。

（十一）甲方承担处置费、运输费、现场清池等其他费用（如需）。

第三条　乙方责任和义务

（一）乙方保证其及派来接收的人员具备法律法规规定的接收和处置危险废物的资质和能力，并持有相关的许可证书（营业执照、资质证书和许可证见合同附件），且该许可证书在有效期内。

（二）保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规对处理处置工业危险废物的技术要求，危险废物通过焚烧、物化和固化稳定化技术处置实现减量化、无害化，处置过程产生的三废达标排放，实现节能降耗、保护环境的目的。

（三）自备运输车辆，接甲方通知后到甲方所在地收取危险废物。

（四）乙方收运车辆以及工作人员，应在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

（五）乙方工作人员在甲方厂区内作业过程中因自身原因产生的安全事故由乙方负责。

第四条、危险废物的转移、运输

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

（一）危险废物的转移必须严格按照《危险废物转移联单》相关要求进行。

（二）若发生意外或者事故，甲方交乙方签收危险废物之前，责任由甲方承担；甲方交乙方签收危险废物之后，责任由乙方承担。因不可抗力导致的损失除外。

（三）委托处置的危险废物由乙方负责运输。

第五条　危险废物的包装

（一）包装方式、标准及要求：参照合同第一条表格注明的包装要求

（二）危险废物包装采取：

甲方须按合同第一条约定的包装方式、标准及要求对委托处置的危险废物进行包装，委托处置的危险废物包装达不到上述要求，乙方有权要求甲方完善或采取措施，甲方应按要求进行完善或采取相关措施。若甲方不按要求完善或采取措施，乙方有权拒绝接收。

（三）甲方提供包装容器者，根据国家固体废物污染环境防治法规定，应纳入危险废物包装物，结算时不予除皮重。

第六条　危险废物计量

委托处置危险废物计量由甲乙双方共同进行，计量方式：

（一）按实际计量数填写《危险废物转移联单》，作为结算依据；

（二）双方计量有异议，委托第三方计量，计量结果双方签字确认。

第七条　合同费用的结算及支付

（一）合同费用结算时间：乙方应在单次危险废物收运之日起30日内向甲方提交《陕西省危险废物处理处置中心危险废物处理处置单次综合费用结算单》。

（二）乙方接收甲方的危险废物后，以双方签字按确认的《危险废物转移联单》确定的危险废物种类、数量及合同第一条约定的收费标准为依据进行结算，按《陕西省危险废物处理处置中心危险废物处理处置单次综合费用结算单》确定单次合同费用总额，单次合同费用总额为甲方应付乙方单次危险废物处理处置合同费用总额。

（三）结算方式：银行汇兑，结算资料如下：

单位名称：陕西新天地固体废物综合处置有限公司

税　　号：91610425559369853R

开 户 行：兴业银行西安分行营业部

账　　号：4560 1010 0100 6375 45

地　　址：礼泉县西张堡镇陕西资源再生产业园

电　　话：029-35972286

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

（四）合同费用支付：

甲方应在乙方开具结算发票后 30 日内付清全部费用，每迟延壹天须支付乙方应付未付金额 5‰的滞纳金。甲方开票信息：

单位名称：铭帝集团有限公司

税　　号：91610200052112354C

开 户 行：长安银行股份有限公司铜川分行

账　　号：806120001421001660

地　　址：铜川市耀州区董家河工业园区

电　　话：0919-6925473

第八条　违约责任

（一）若甲方未能履行或全面履行本合同第二条规定的相关责任与义务，乙方有权拒绝接收、运输、处置危险废物，由此形成的相关费用包括但不限于危险废物分析检测费、处理工艺研究费、运输费、处置费、事故处理费，皆由甲方承担。

（二）若乙方未能履行或全面履行本合同第三条规定的相关责任与义务，由此产生的相关损失由乙方承担。

（三）合同双方任何一方违反本合同的规定，均须承担违约责任，向守约方支付合同总额 20%的违约金，同时赔偿由此给守约方造成的损失。

第九条　不可抗力

在合同存续期间甲、乙任何一方因不可抗力，不能履行本合同时，应在不可抗力事件发生之后三日内向对方书面通知不能履行、延期履行、部分履行的原因。在取得相关证明后，本合同可以终止履行或者延期履行、部分履行，并免予追究违约责任。

第十条　合同争议的解决

因本协议发生的争议，由双方友好协商解决；若双方未达成一致，应该向乙方所在地的人民法院提起诉讼。

第十一条　其它事宜

（一）本协议有效期为 壹年，从 2020 年 3 月 1 日起至 2021 年 3 月 1 日止。

（二）未尽及修正事宜，经双方协商解决或另行签约，补充协议与本合同具有同等法律效力。

（三）本协议一式肆份，甲方贰份，乙方贰份，环保局留存壹份。

（四）本合同经双方法人代表或者授权代表签字并加盖公章后成立并生效。

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn

本页无正文，为甲乙双方编号为【XTD202003031】的《危险废物委托处置技术服务合同书》签署页。

甲方盖章： 铭宇集团有限公司	**乙方盖章：** 陕西新天地固体废物综合处置有限公司
代表签字：	代表签字：
联系方式： 15709196608	联系方式： 029-68718563
物流负责人： 袁东宁	物流负责人：
联系电话： 15309196971	联系电话： 15619531136
财务负责人： 武晓红	财务负责人：
联系方式： 0919-6925473	联系方式：

陕西省危险废物处理处置中心

PDF 文件使用 "pdfFactory Pro" 试用版本创建 www.fineprint.cn