

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91610200052112354C001V

单位名称：铭帝集团有限公司

报告时段：2020年第01季

法定代表人（实际负责人）：邓春安

技术负责人：肖优胜

固定电话：0919-6986200

移动电话：15709196608

排污单位名称（盖章）

报告日期：2020年04月08日

承诺书

铜川市生态环境局：

铭帝集团有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： （盖章）

法定代表人： （签字）

日期：

企业基本信息

(一) 排污单位基本信息

表 1-1 排污单位基本信息 (铝压延加工)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	厂内废水处理站				
		喷涂车间				
		成品仓库				
		挤压车间				
		氧化电泳车间				
		熔铸车间	镁锭	22.9007	t	
			铝锭、铝液	5593.461	t	其中铝水 3733.455 吨，铝块 82.549 吨，铝边角料 1777.457 吨
		锅炉房				
		门窗幕墙车间				
		餐饮废水隔油池				
2	主要辅料用量	厂内废水处理站	石灰	7500	kg	
			PAM 聚丙烯酰胺	268	kg	
			PAC 聚合氯化铝	0	kg	

		喷涂车间					
		成品仓库					
		挤压车间					
		氧化电泳车间					
		熔铸车间	铝钛硼丝	19.2379	t		
			102 合金	0	t		
		锅炉房					
		门窗幕墙车间					
		餐饮废水隔油池					
3	能源消耗	厂内废水处理站	用电量	29650	KWh		
			用电量	273387	KWh	含综合工段	
		喷涂车间	蒸汽消耗量	0	MJ		
			天然气	用量	59551	m ³	含综合工段
				硫分	0.3	%	
				灰分		%	
				挥发分		%	

			热值	34	MJ/kg	
	成品仓库	用电量		25193	KWh	
	挤压车间	用电量		1888938	KWh	含中转仓
		天然气	用量	227850	m ³	含中转仓
			硫分	0.3	%	
			灰分		%	
			挥发分		%	
			热值	34	MJ/kg	
	氧化电泳车间	用电量		1284946	KWh	
		蒸汽消耗量		577	t	生产用蒸汽
		天然气	用量	38266	m ³	
			硫分	0.3	%	
			灰分		%	
	挥发分			%		
		热值	34	MJ/kg		
	熔铸车间	天然气	用量	248710	m ³	
			硫分	0.3	%	
			灰分		%	

			挥发分		%	
			热值	34	MJ/kg	
		用电量		266217	KWh	
	锅炉房	天然气	用量	177190	m ³	
			硫分	0.3	%	
			灰分		%	
			挥发分		%	
			热值	34	MJ/kg	
		用电量		21818	KWh	
		蒸汽消耗量		685	MJ	采暖季供暖用汽
	门窗幕墙车间	用电量		21304	KWh	
	餐饮废水隔油池	天然气	用量		t	
			硫分		%	
			灰分		%	
			挥发分		%	
			热值		MJ/kg	
		用电量			KWh	
		蒸汽消耗			MJ	

			量			
4	生产规模	喷涂车间	粉末喷涂型材	2	万 t/a	
		氧化电泳车间	氧化电泳漆涂型材	1.5	万 t/a	
		门窗幕墙车间	门窗幕墙加工	100000	m ²	
5	运行时间和生产负荷	厂内废水处理站	正常运行时间	256.3	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1927.7	h	
			生产负荷	11.74	%	
		喷涂车间	正常运行时间	708	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1476	h	
			生产负荷	32.42	%	
		成品仓库	正常运行时间	1464	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	720	h	
			生产负荷	67.03	%	
		挤压车间	正常运行时间	1176	h	
			非正常运行时间	0	h	
			停产时间	1008	h	

			生产负荷	53.85	%	
	氧化电泳车间	正常运行时间	984		h	
		非正常运行时间	0		h	
		停产时间	1200		h	
		生产负荷	45.05		%	
	熔铸车间	正常运行时间	1296		h	
		非正常运行时间	0		h	
		停产时间	888		h	
		生产负荷	59.34		%	
	锅炉房	非正常运行时间	0		h	2 台锅炉合计
		停产时间	2326		h	2 台锅炉合计
		生产负荷	46.75		%	2 台锅炉平均
		正常运行时间	2042		h	2 台锅炉合计
	门窗幕墙车间	正常运行时间	1464		h	
		非正常运行时间	0		h	
		停产时间	720		h	
		生产负荷	67.03		%	
	餐饮废水隔油池	正常运行时间	1464		h	
		非正常运行时间	0		h	

			停产时间	720	h	
			生产负荷	67.03	%	
6	主要产品 产量	喷涂 车间	粉末喷涂型 材	1513.203	t	
		氧化 电泳 车间	氧化电泳漆 涂型材	1467.526	t	
		门窗 幕墙 车间	门窗幕墙加 工	2155.75	m ²	
7	取排水	厂内 废水 处理 站	工业新鲜水	0	t	
			回用水	444	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	398.03	t	
		喷涂 车间	工业新鲜水	5240	t	
			回用水	3599	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		成品 仓库	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		挤压 车间	工业新鲜水	525	t	
			回用水	2611	t	

			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		氧化电泳车间	工业新鲜水	0	t	
			回用水	20741	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		熔铸车间	工业新鲜水	0	t	
			回用水	4858	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		锅炉房	工业新鲜水	1380	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		门窗幕墙车间	工业新鲜水	0	t	
			回用水	0	t	
			生活用水	0	t	
			废水排放量	0	t	
		餐饮废水	工业新鲜水	0	t	

		隔油池	回用水	0	t	
			生活用水	1162	t	
			废水排放量	987	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二) 燃料分析表

表 2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

表 3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				1 月份	2 月份	3 月份	季度合计	

有组织 废气主要排放 口	DA003	熔铸 车间 熔铸 排放 口	二氧化 硫	0.021843	0.003966	0.068931	0.09474	4台熔炉共用 1个排口
			颗粒 物	0.015262	0.006629	0.033725	0.055616	4台熔炉共用 1个排口
			氮氧 化物	0.031174	0.030211	0.146628	0.208013	4台熔炉共用 1个排口
其他合计			林格 曼黑 度	< I 级	< I 级	< I 级	/	
			碳氢 化合 物				0	
			氮氧 化物	0.072367	0.039771	0.063894	0.176032	
			颗粒 物	0.112937	0.038115	0.426274	0.577326	
			二氧 化硫	0	0	0	0	
			硫酸 雾				0	该工艺已停 用，不在生产 酸雾排污许可 证已备注
全厂合计			NOx	0.103541	0.069982	0.210522	0.384045	
			颗粒 物	0.128199	0.044744	0.459999	0.632942	
			S02	0.021843	0.003966	0.068931	0.09474	
			VOCs	0.019821	0.007813	0.038866	0.0665	

表 3-2 废水排放量

排放 口类 型	排 放 方 式	排 放 口 编 码	排 放 口 名 称	污 染 物	实际排放量（吨）				备 注
					1 月 份	2 月 份	3 月 份	季 度 合 计	
主 要 排 放 口	间 接	DW002	生 产 废 水	氨 氮 (NH ₃ - N)	0.000042	0	0.000613	0.000655	

	排放		总排口	化学需氧量	0.001006	0	0.010263	0.011269	
一般排放口	间接排放合计			化学需氧量	0.1524	0.0692	0.283	0.5046	
				氨氮 (NH ₃ -N)	0.001151	0.00052246	0.002137	0.00381	
全厂间接排放合计				化学需氧量	0.153406	0.0692	0.293263	0.515869	
				氨氮 (NH ₃ -N)	0.001193	0.000522	0.00275	0.004465	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二) 超标排放信息

表 4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明

表 4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明

(三) 污染治理设施异常运转信息

表 5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³)		应对措施
			污染因子	排放范围	
开始时段-结束时段					

(四) 结论

2020年1月份由于天气逐渐转冷，同时临近春节，我公司铝型材生产受季节影响，公司根据生产情况各车间于2020年1月13-18日陆续停产，同时于2020年1月13日特向市生态环境局递交了环保设备停运申请并获得同意。春节放假后由于新冠肺炎疫情影响，公司后积极响应政府复工复产要求于2020年2月24日正式收假，各车间将根据订单情况陆续开机，各系统环保设施投运，正常运行。在2020年1季度的生产过程中，公司各项环保设备运行正常，废水、废气在线监测设备运行正常，各项在线监测数据达标。公司环保部认真履行主体责任，严格进行环保设备运行情况现场检查并认真填写巡查记录。同时积极向地方环保相关部门汇报企业复工复产和环保设施运行情况。并根据2019年保护相关制度执行情况，完成公司环境管理制度的修订。同时按照排污许可证和相关环保法律法规要求，于2020年3月9日联系在市生态环境局备案的有资质的第三方（陕西陆港检测技术有限公司）签订了公司2020年环境监测合同，并于2020年3月13-14日完成了公司进行1季度监测和在线监测系统的对比监测，通过监测数据显示，公司各项污染物排放口监测数据均符合排放标准达标排放。